



Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Рабочий объем, $V$ , $cm^3$	107
Номинальный	0
Минимальный	0
Частота вращения, $n$ , $min^{-1}$	400
Минимальная	1200
Номинальная	2000
Максимальная при давлении на входе	0,8 МПа
Максимальная (абсолютная) равном 0,8 МПа	2000
Максимальная при давлении на входе	3000
Давление на входе, МПа	0,08
Минимальное	0,2
Максимальное	0,2
Давление на выходе, МПа	20
Минимальное	4,0
Максимальное	4,0
Мощность, $N$ , кВт	4,4
Номинальная (потребляемая)	4,4
Подача, $Q$ , л/мин	122
Коэффициент подачи	0,95
КПД полный	0,90
Масса (без рабочей жидкости), кг	4,0

1. Технические характеристики гидронасоса (см. Таблица 1).
2. Размеры для справок.
3. Присоединения:
  - A - линия нагнетания - SAE 2 1/2" 170 бар (2500 PSI).
  - S - линия всасывания - SAE 2 1/2" 170 бар (2500 PSI).
  - M12x15 ГОСТ 25065-90.
4. R1, R2 - отверстия для выпуска воздуха (заглушены).
5. U - отверстие для пружины повышателя (заглушено) - M12x1,5 ГОСТ 25065-90.
6. Dа - винт настройки давления  $P_{max}$  клапана опсечки (функция D у Rexroth).
7. Z - винт настройки давления начала регулирования  $P_{св}$  (функция LR у Rexroth).
8. A, S, комплектуются трансформными заглушками.
9. Нежаропрочные материалы по ТУ 4140-011-00239882-2006.