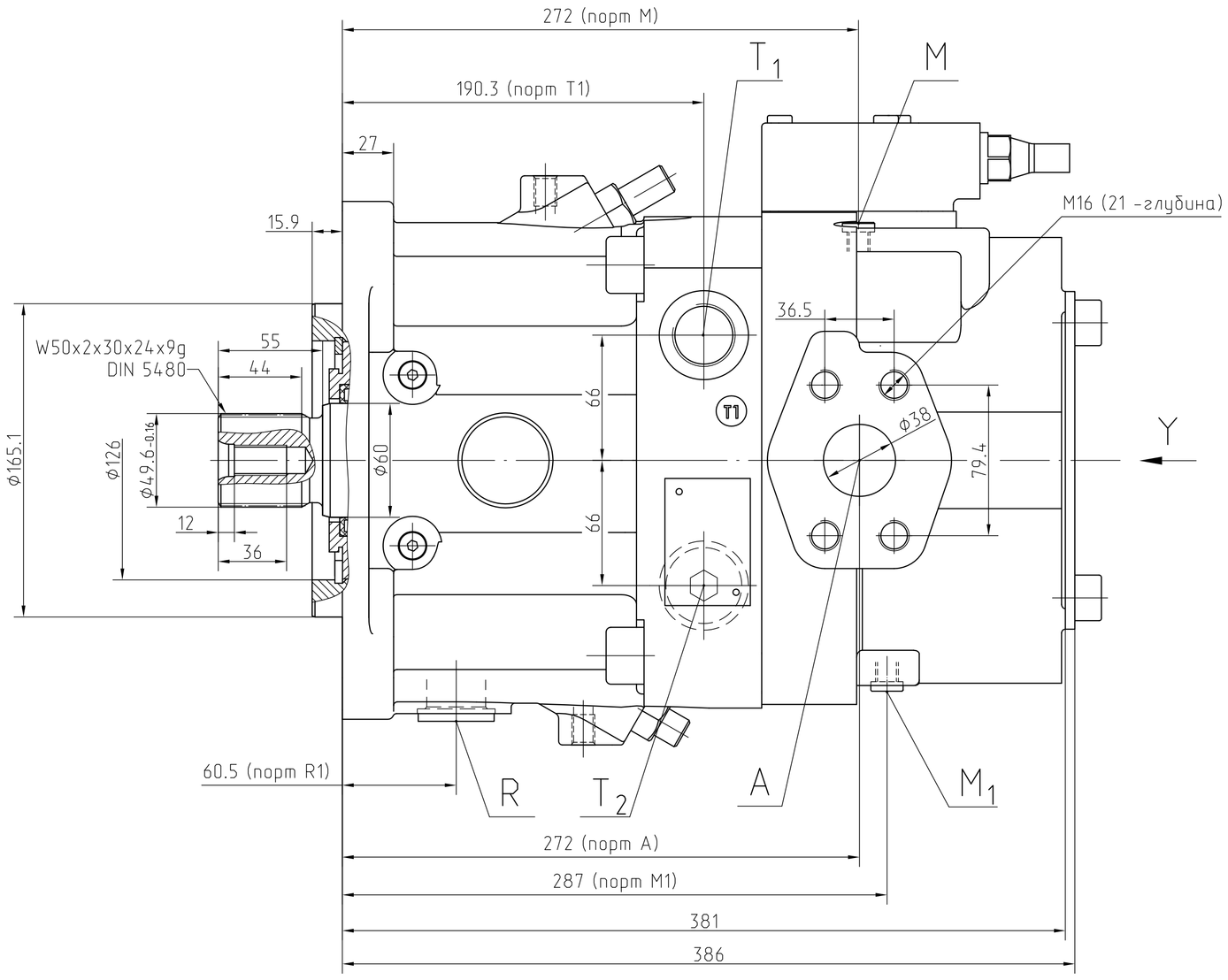
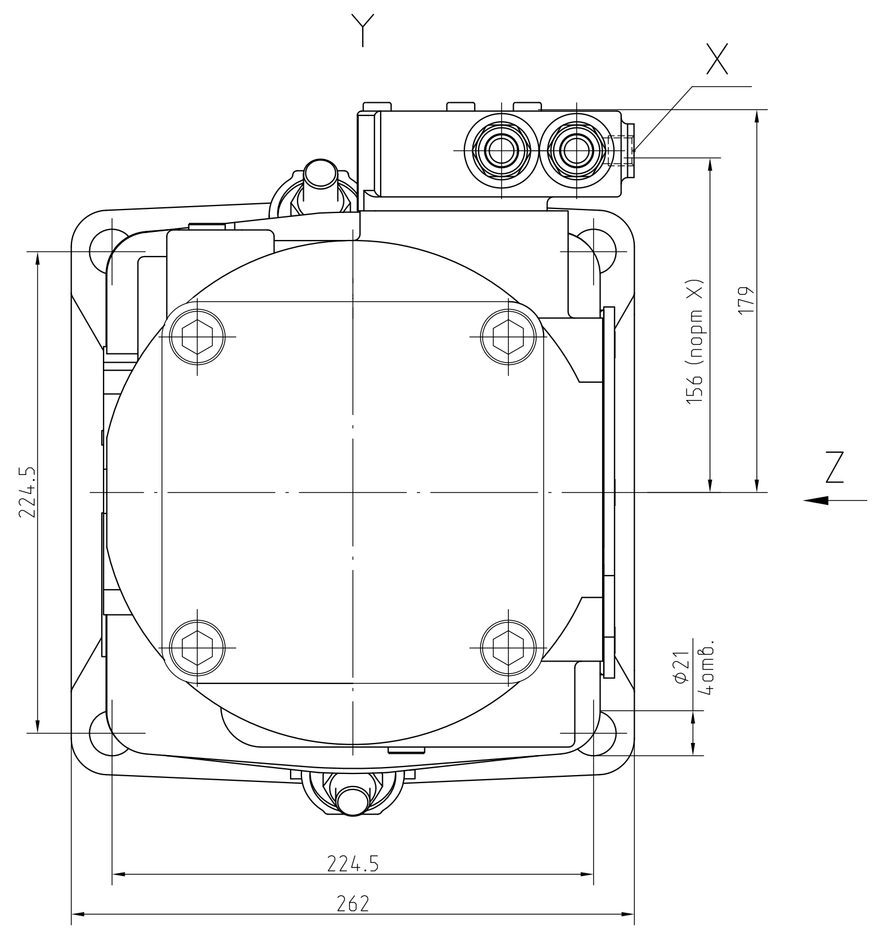
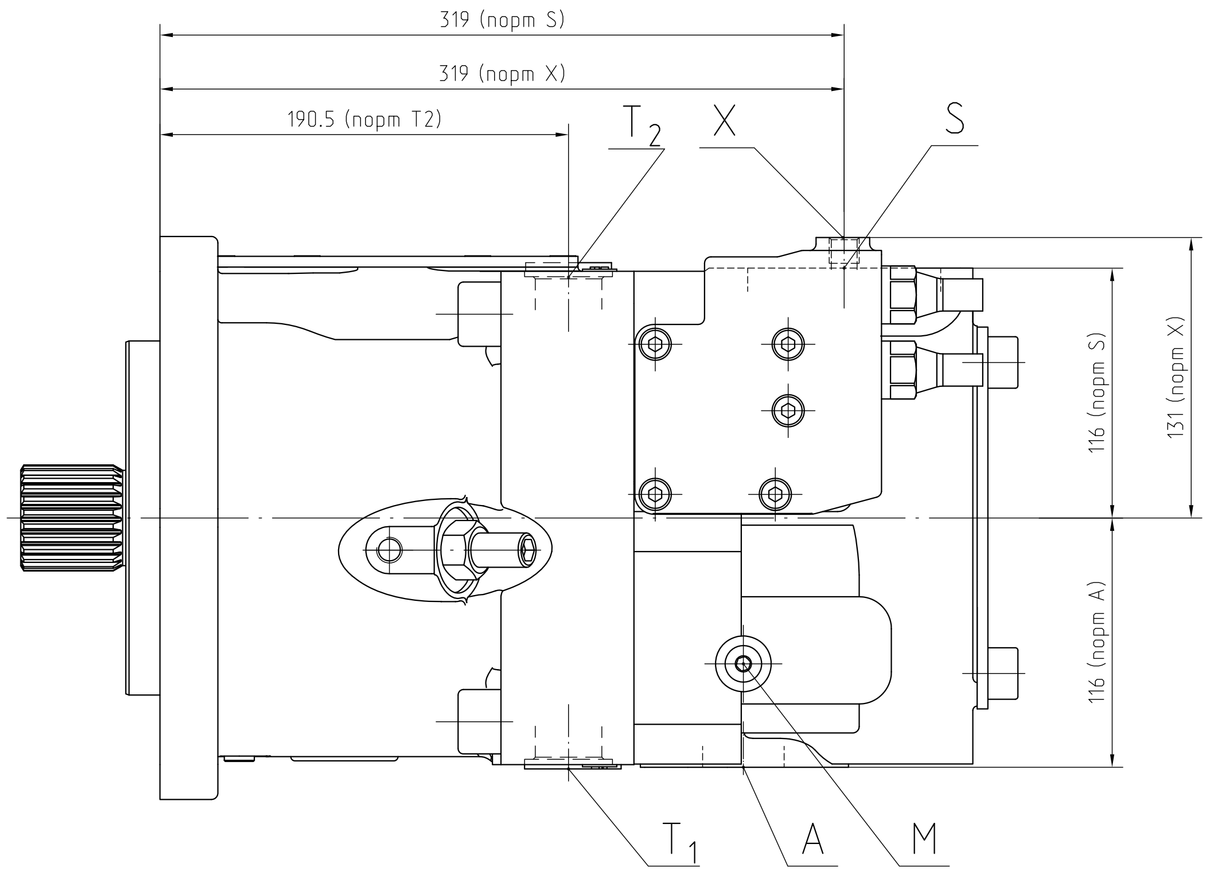
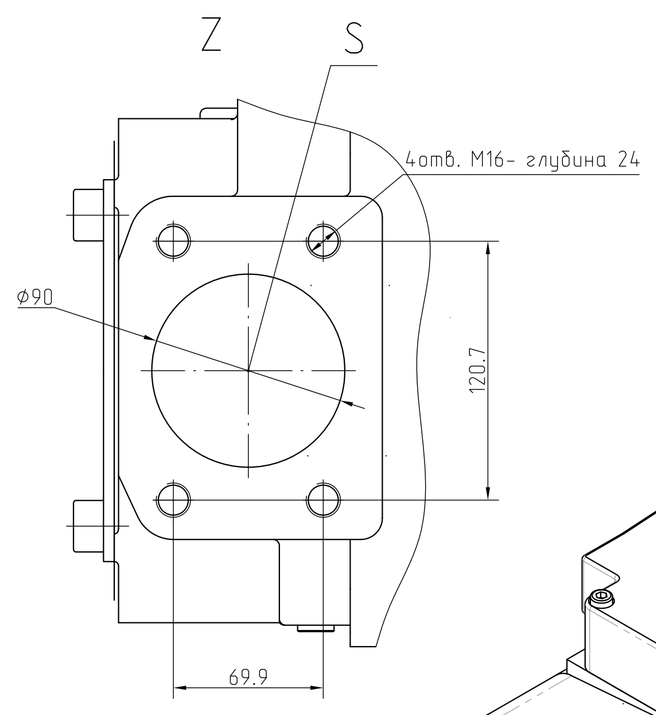
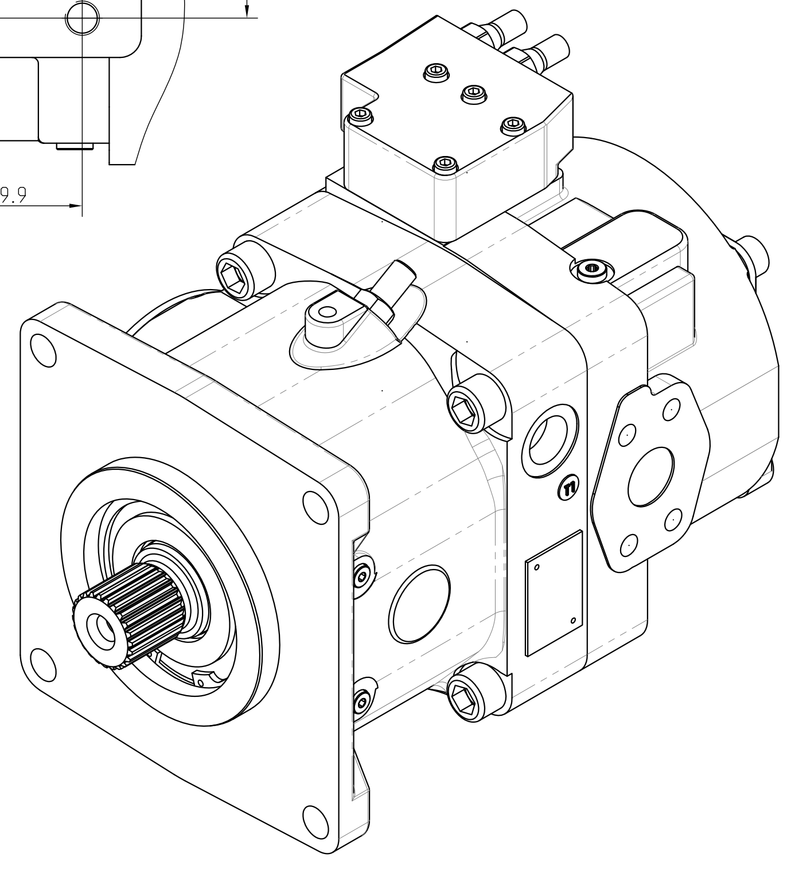










Технические характеристики

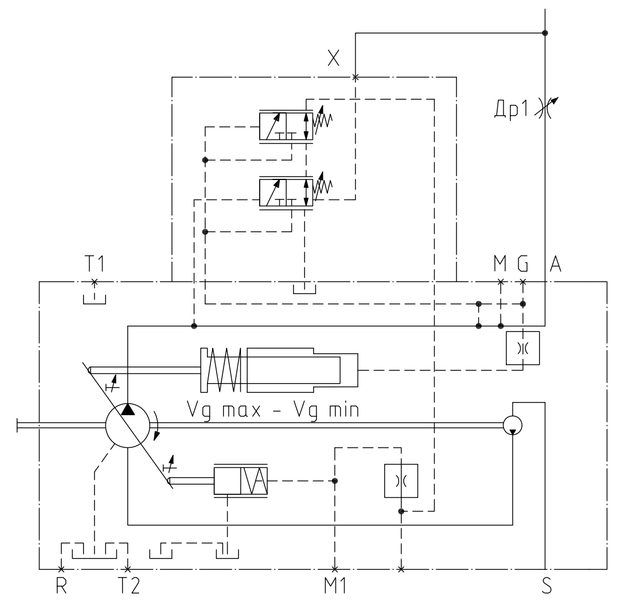
Рабочий объем Vg, см3/об	
-минимальный	0
-максимальный	193
Частота вращения вала n, об/мин	
-минимальная	650
-максимальная	2500
Подача qv, л/мин	
-минимальная	0
-максимальная	385
Давление нагнетания PH, МПа	
-номинальное	20
-максимальное	24
Мощность потребляемая N, кВт	
- максимальная	165,9
Крутящий момент T, Нм	
- максимальная	768,3
Давление на входе порта всасывания Ps (абс.), МПа	
-минимальное	0,06
-максимальное	0,2
Масса (без рабочей жидкости), кг	~104

Все значения теоретические, приведены с учетом:

КПД объемный	0,96
КПД полный	0,91

Сведения о настройках

Настройка LS-регулятора, МПа	$4,5^{+0,5}$
Настройка DR-регулятора, МПа	$21^{+0,5}$



Порты				
A	- порт высокого давления - резьба	SAE J518 DIN 13	1 1/2 in M16x2;	 21-глубина
S	- порт всасывания - резьба	SAE J518 DIN 13	3 1/2 in M16x2;	 24-глубина
T1; T2	- дренажные порты	ISO 9974	M33x2	18-глубина
R	- порт выпуска воздуха	ISO 9974	M33x2	18-глубина
X	- порт управления	ISO 9974	M14x1,5;	12-глубина
M	- порт контроля рабочего давления	ISO 9974	M12x1,5;	12-глубина
M1	- порт контроля давления управления	ISO 9974	M12x1,5;	12-глубина

Изм	Лист.	N°докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Нач.КБ				
Н.контр.				
Утв.				

415.0.190DRS/11R-NZD12N00

Гидронасос аксиально-поршневой регулируемый
Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2

Лист | Листов

PSM HYDRAULICS

Копировал | Формат

Перв. примен. | Справ. N° | Подп. и дата | Взам. инв.N° | Инв.N°дубл. | Подп. и дата | Инв. N° подл.