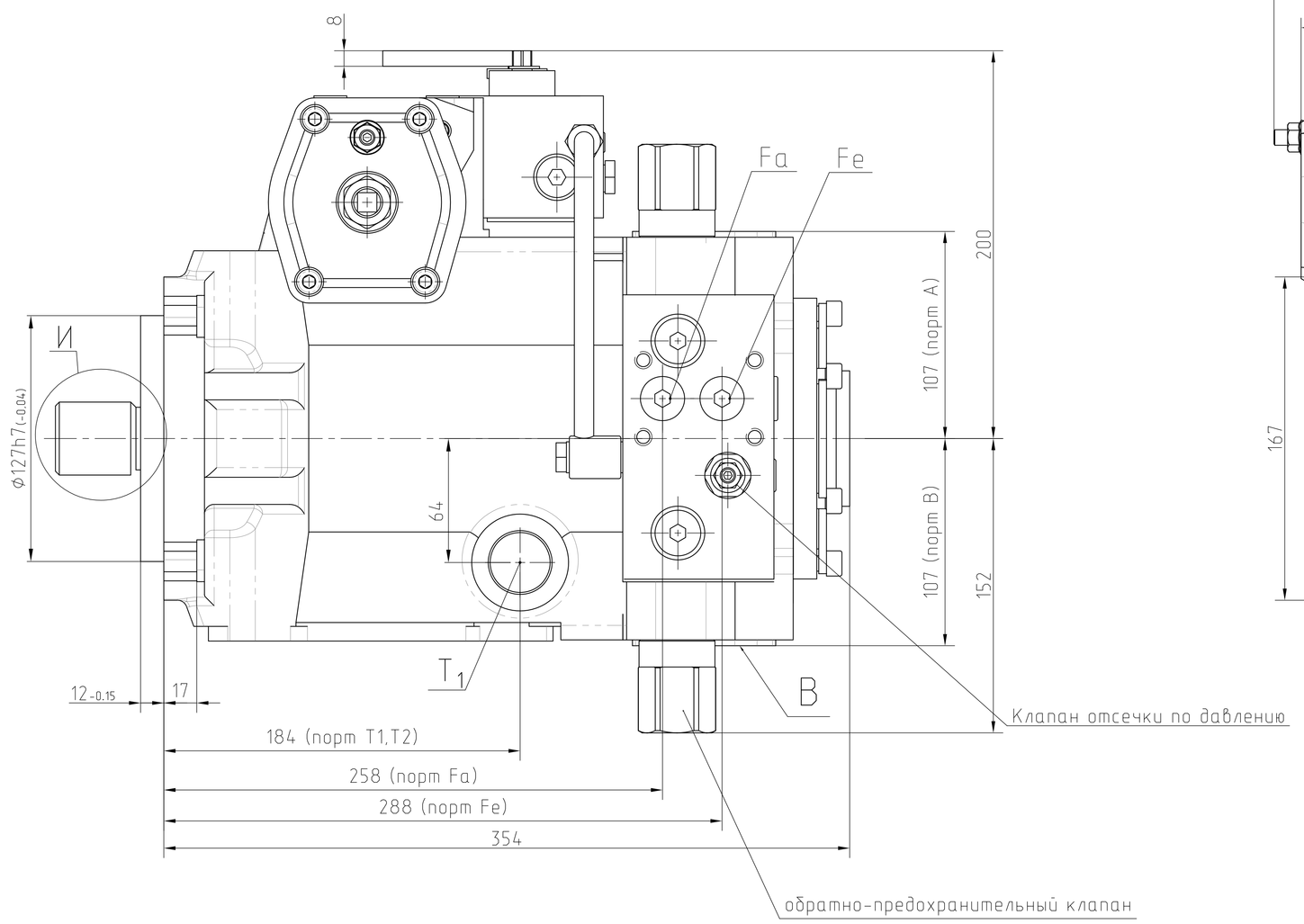
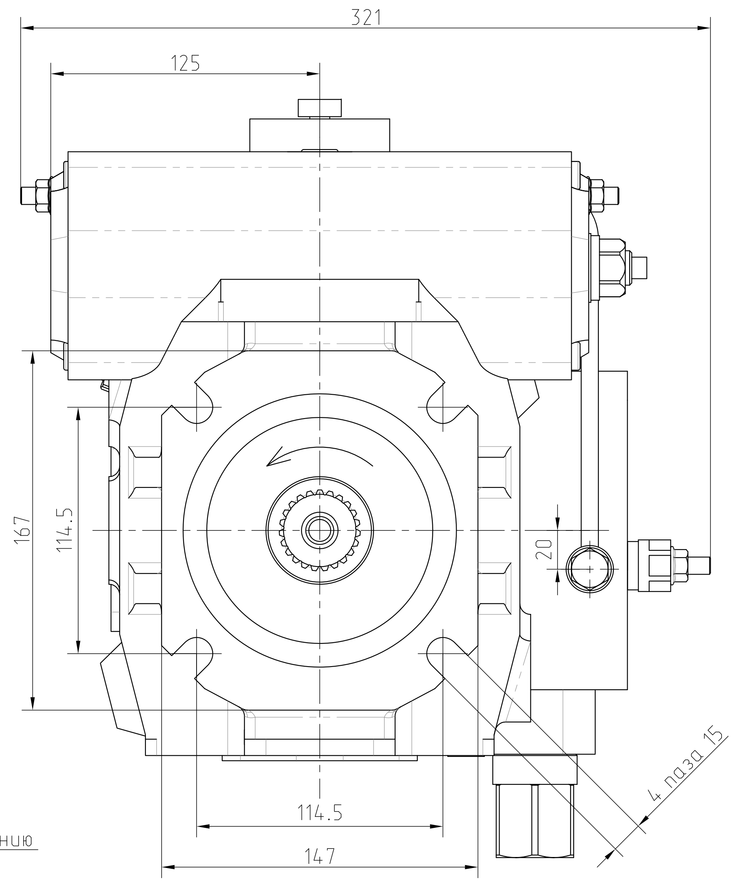
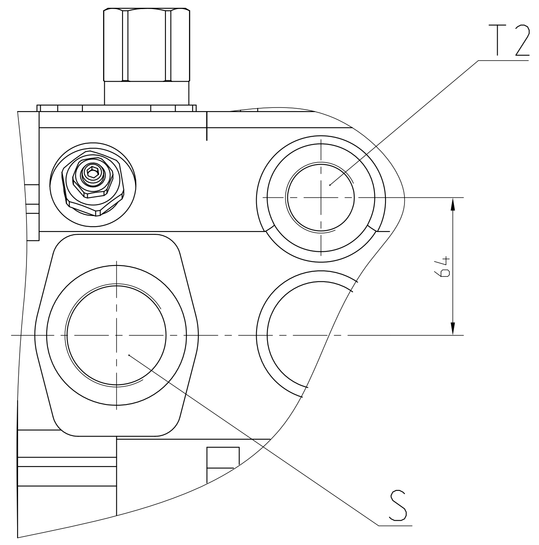




Г



И (1:1)

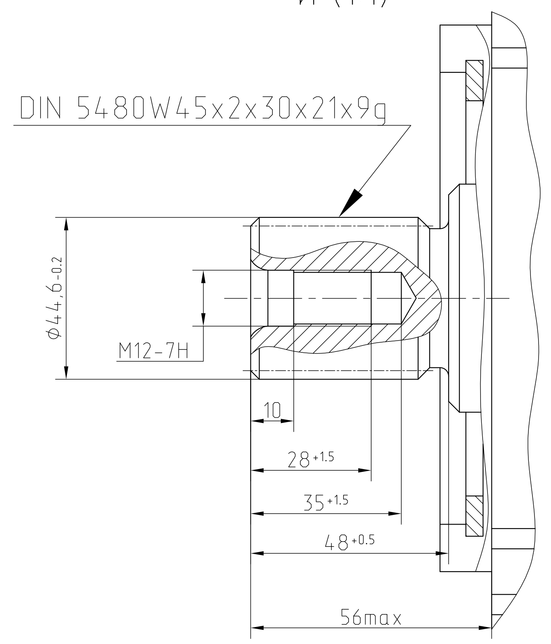
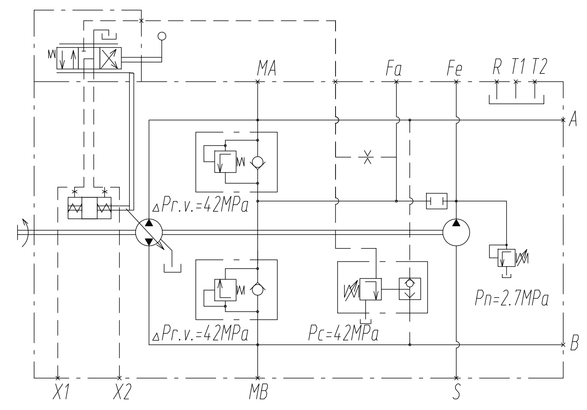
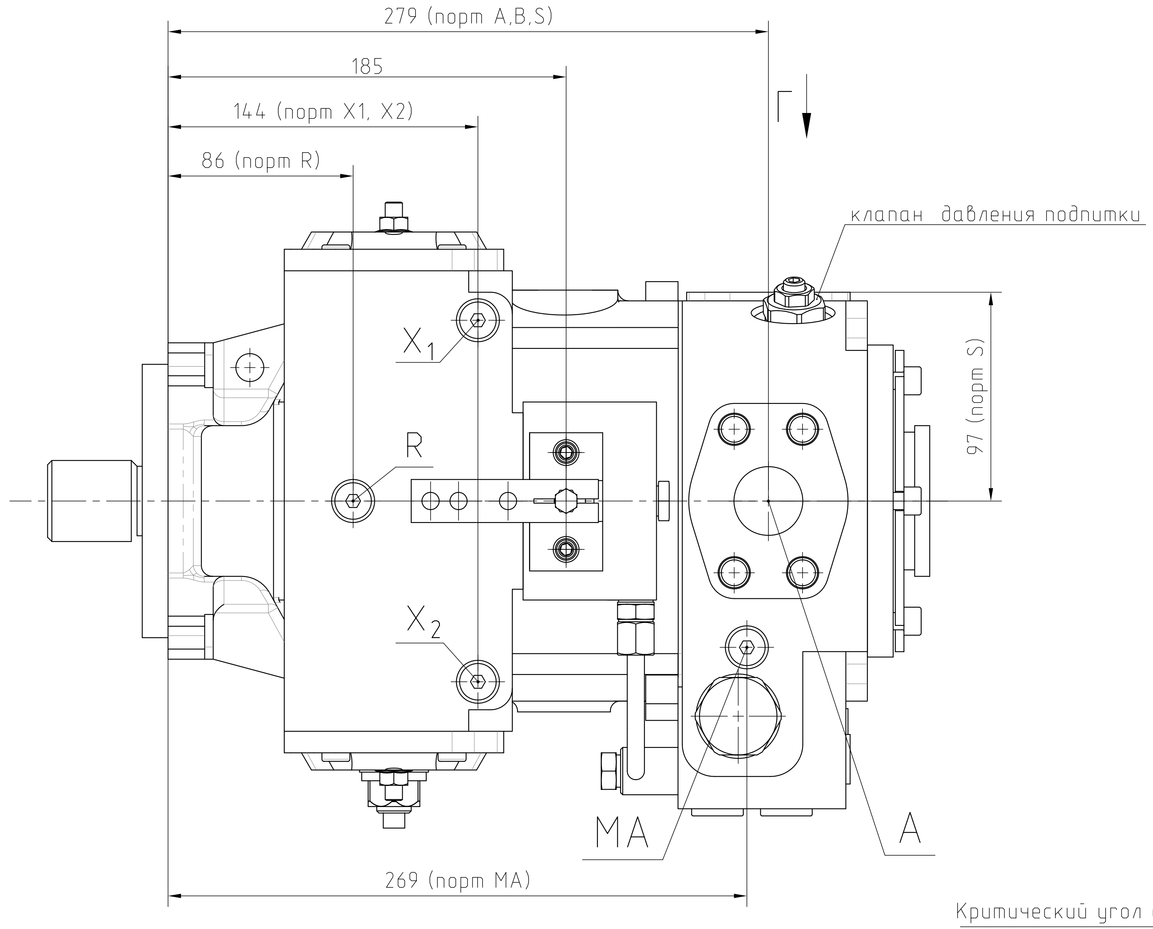
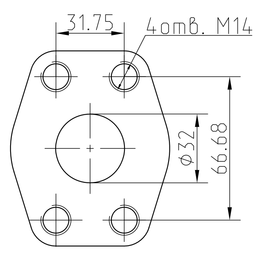


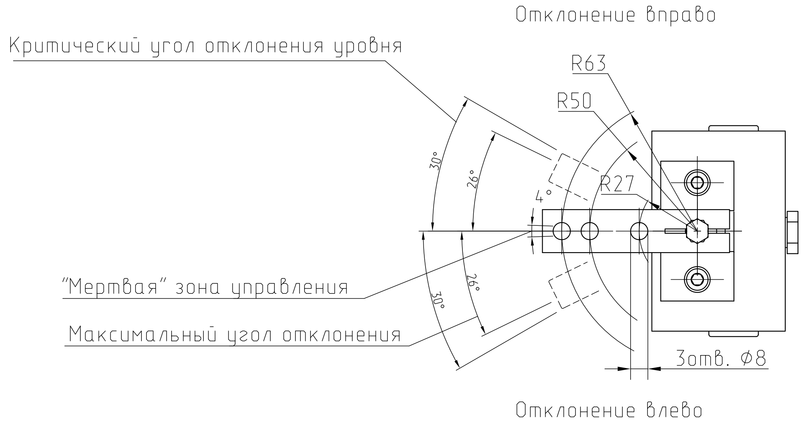
Схема гидравлическая





порт A; B





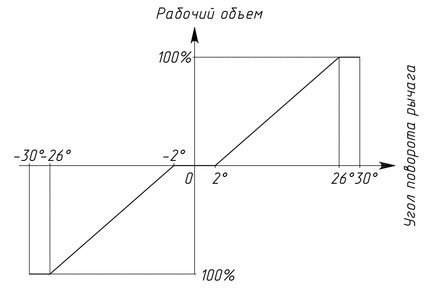
Технические характеристики

Рабочий объем Vg, см3/об	
-минимальный	*0*
-максимальный	*125*
Рабочий объем насоса подпитки см3/об	*26,5*
Частота вращения вала n, об/мин	
-минимальная	*500*
-номинальная	*2000*
-максимальная	*3000*
-максимальная пиковая (при ΔP=20 МПа)	*3200*
Подача Q, л/мин	
-номинальная	*237*
-максимальная	*356*
Давление нагнетания ΔPH, МПа	
-номинальное	*25*
-максимальное	*40*
-максимальное пиковое	*45*
Давление настройки предохранительных клапанов ΔPг.ч., МПа	*42*
Давление настройки клапана отсечки Pc, МПа	*42*
Давление настройки клапана подпитки Pn, МПа (при Vg=0, n пот)	*2.7*
Мощность потребляемая N, кВт	
- номинальная (при nпот , Vg max, PH пот)	*111*
- максимальная (при nmax , Vg max, PH max)	*263*
Крутящий момент T, Нм	
- номинальный (при nпот, Vg max, PH пот)	*530*
- максимальный (при nmax , Vg max, PH max)	*840*
Давление дренажа Pдр, МПа	
- максимальное рабочее	*0,25*
- максимальное пиковое (t<5 min)	*0,5*
Давление на входе насоса подпитки Ps, МПа (абс.)	
-минимальное рабочее	*0,08*
-минимальное кратковременное (t<5min) при холодном старте	*0,05*
Масса, кг	*80*
Все значения теоретические, приведены с учетом:	
КПД объемный	*0,95*
КПД гидромеханический	*0,95*
КПД полный	*0,9*

Подача насоса от управляющего сигнала

Рычаг вращения	*Порт контроля давления управления*	*Направление подачи*	*Порт контроля высокого давления*
влево	*X1*	*B - высокое давление*	*MB*
вправо	*X2*	*A -высокое давление*	*MA*

График сервоуправления



Характеристика сервоуправления
Крутящий момент на рычаге управления:
-при работе 2,8...8Нм
-предельный 14Нм
Зоны управления (в каждую сторону):
0...2° -мертвая зона, насос не управляется;
2...26° -рабочая зона, подача насоса пропорциональна углу отклонения рычага;
26...30° -предельная зона, рабочий объем насоса равен максимуму

Порты 416.0.110	*Статус портов при поставке заглушен*		
A, B - рабочие порты - резьба	*Метал. пластиной*	*SAE 1 1/4" 6000PSI DIN 13*	*M14-6H; 23-глубина*
MA; MB - порты для измерения рабочего давления	*Метал. пробкой*	*ISO 1179-1*	*G 1/4; 14-глубина*
X1, X2 - порты для измерения давления управления	*Метал. пробкой*	*ISO 1179-1*	*G 1/4; 14-глубина*
S - всасывающее отверстие	*Пласт. пробкой*	*ISO 9974*	*M48x2; 24-глубина*
T1, T2 - дренажные порты	*Метал. пробкой*	*ISO 9974*	*M33x2;*
R - отверстие для выпуска воздуха	*Метал. пробкой*	*ISO 1179-1*	*G 1/4; 14-глубина*
Fa, Fe - порты для измерения давления подпитки	*Метал. пробкой*	*ISO 9974*	*M18x1.5 14-глубина*

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер
АО "Пневмостроймашина"
Давыдкин П.В._____
"____" _____2024г.

Изм.	Лист.	N°докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Нач.КБ				
Н.контр.				
Утб.				

416.0.125LY2A4F44E22P/NVF2NNBУ1

Гидронасос аксиально-поршневой регулируемый
Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	80	1:2
Лист	Листов	

PSM HYDRAULICS

Копировал Формат

Перв. примен.
Справ. N°
Подп. и дата
Взам. инв.N°
Инв.N°дубл.
Подп. и дата
Инв. N° подл.