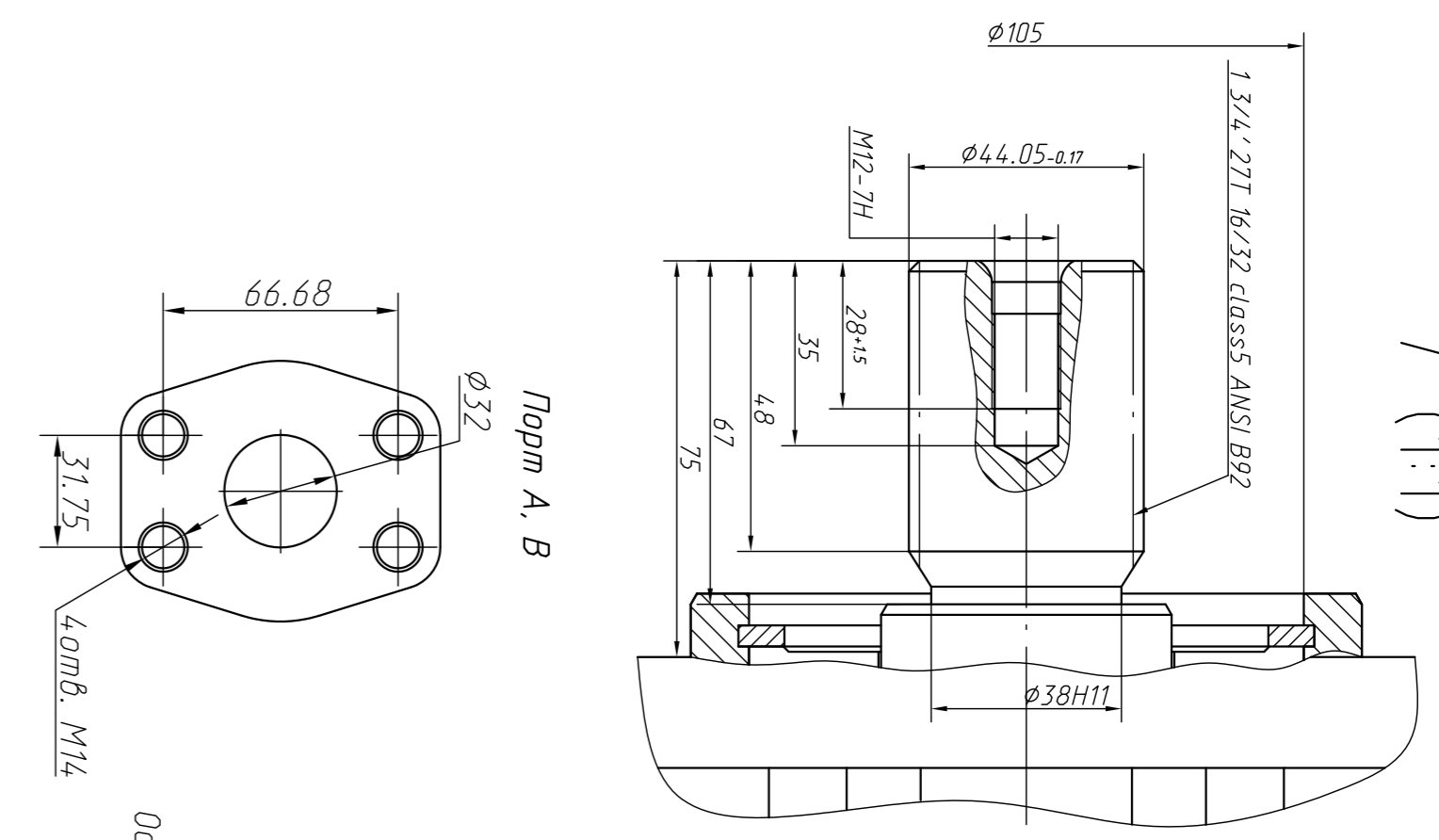
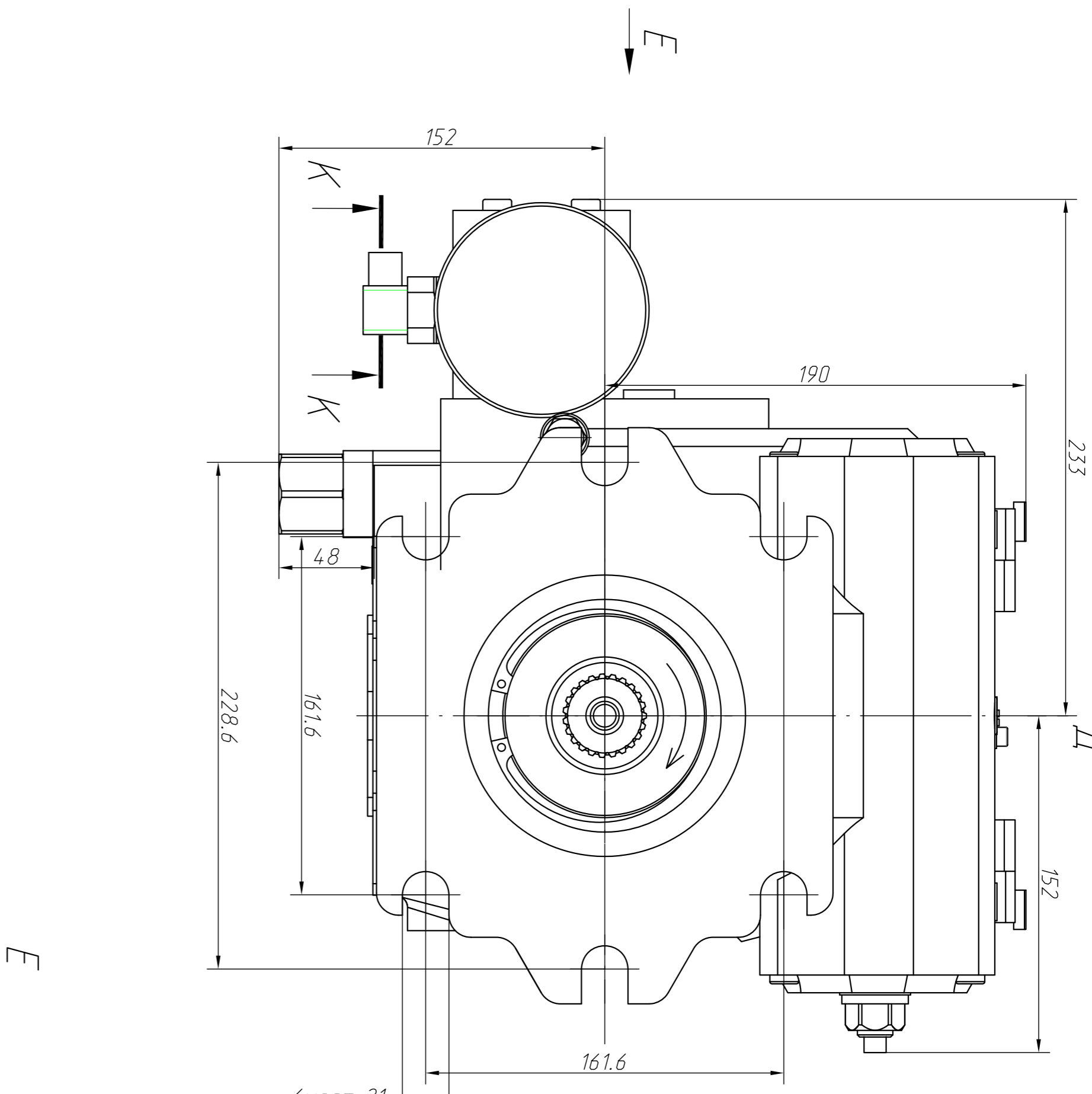
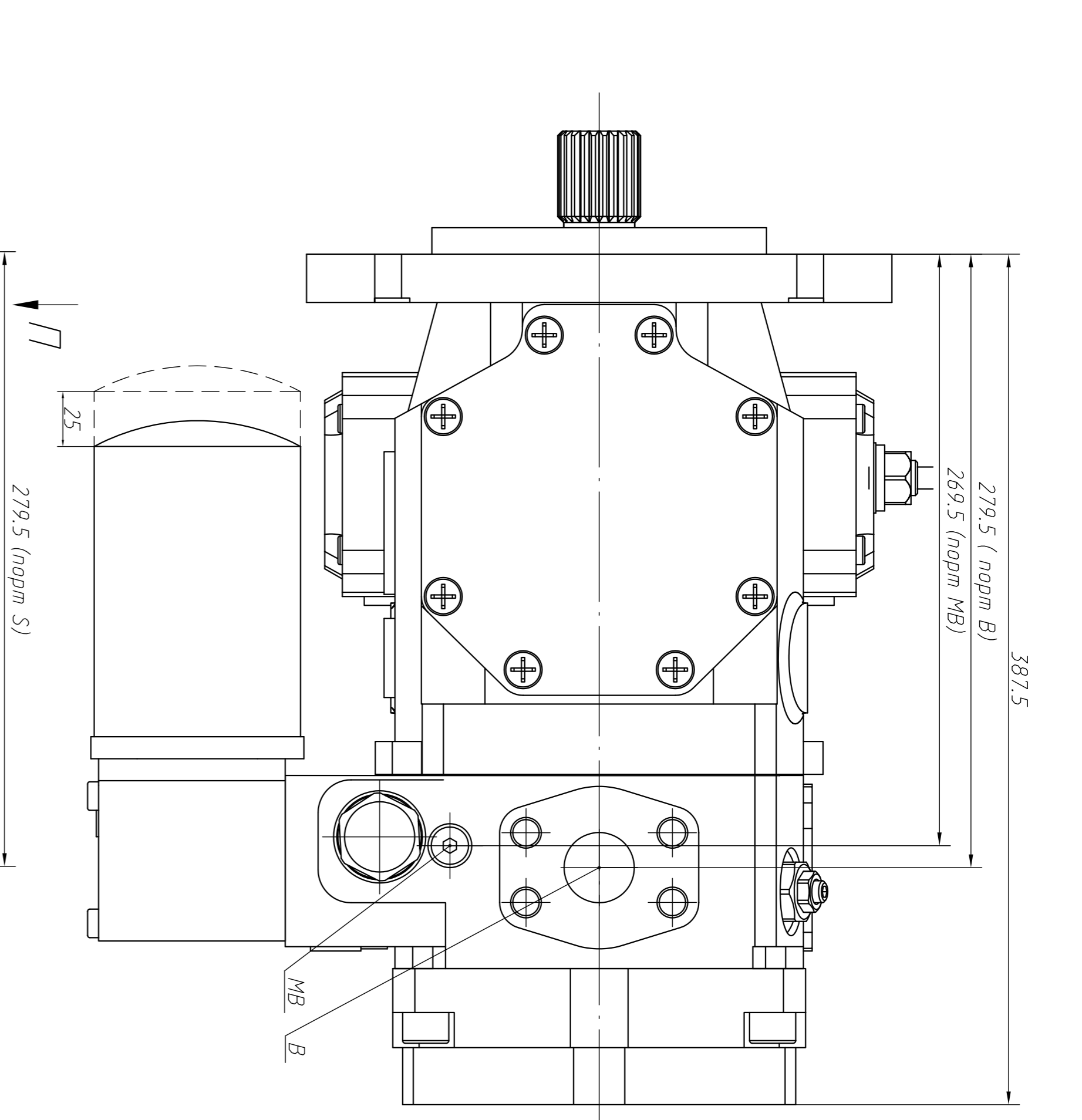


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№.Дцкл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

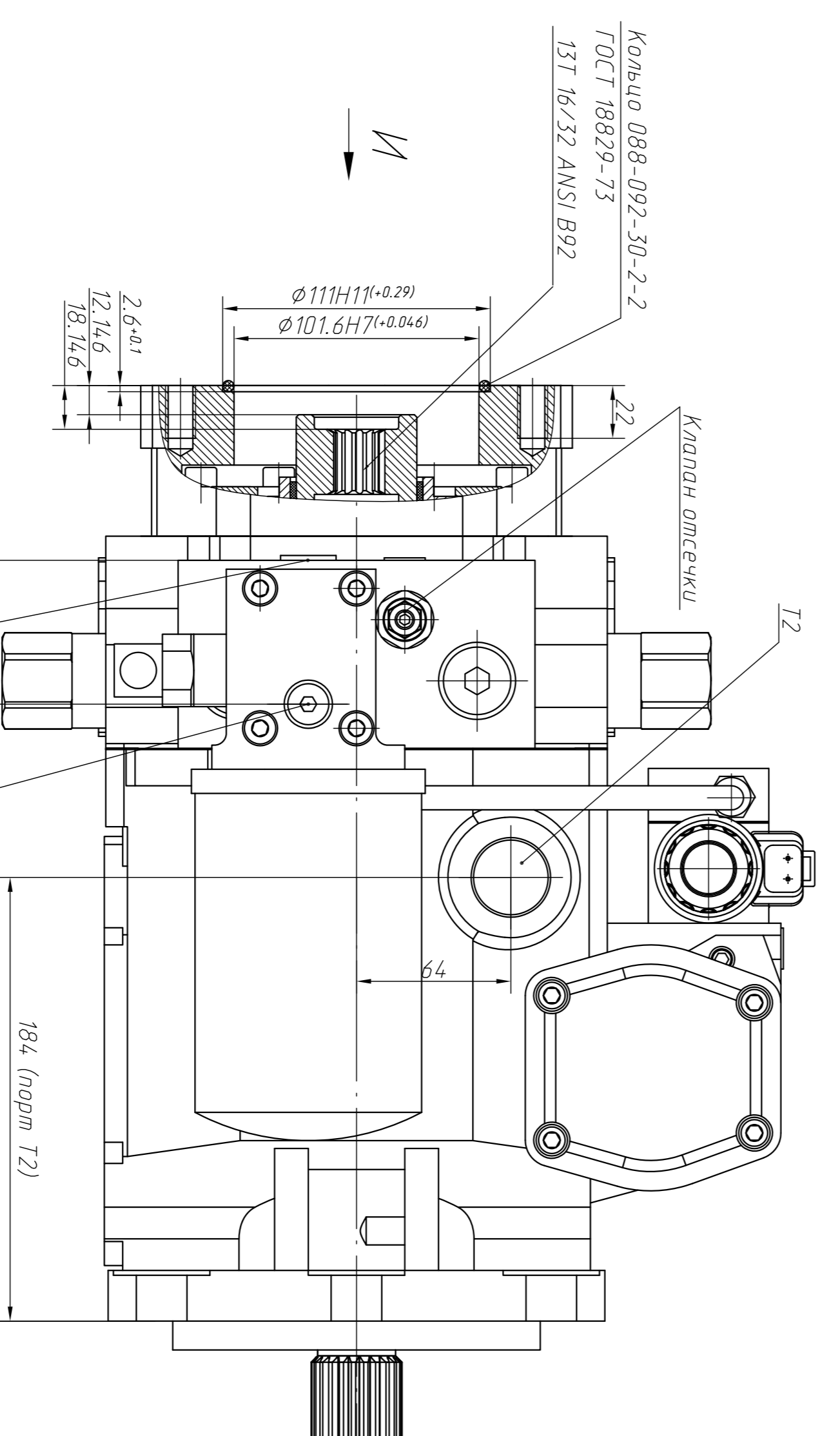
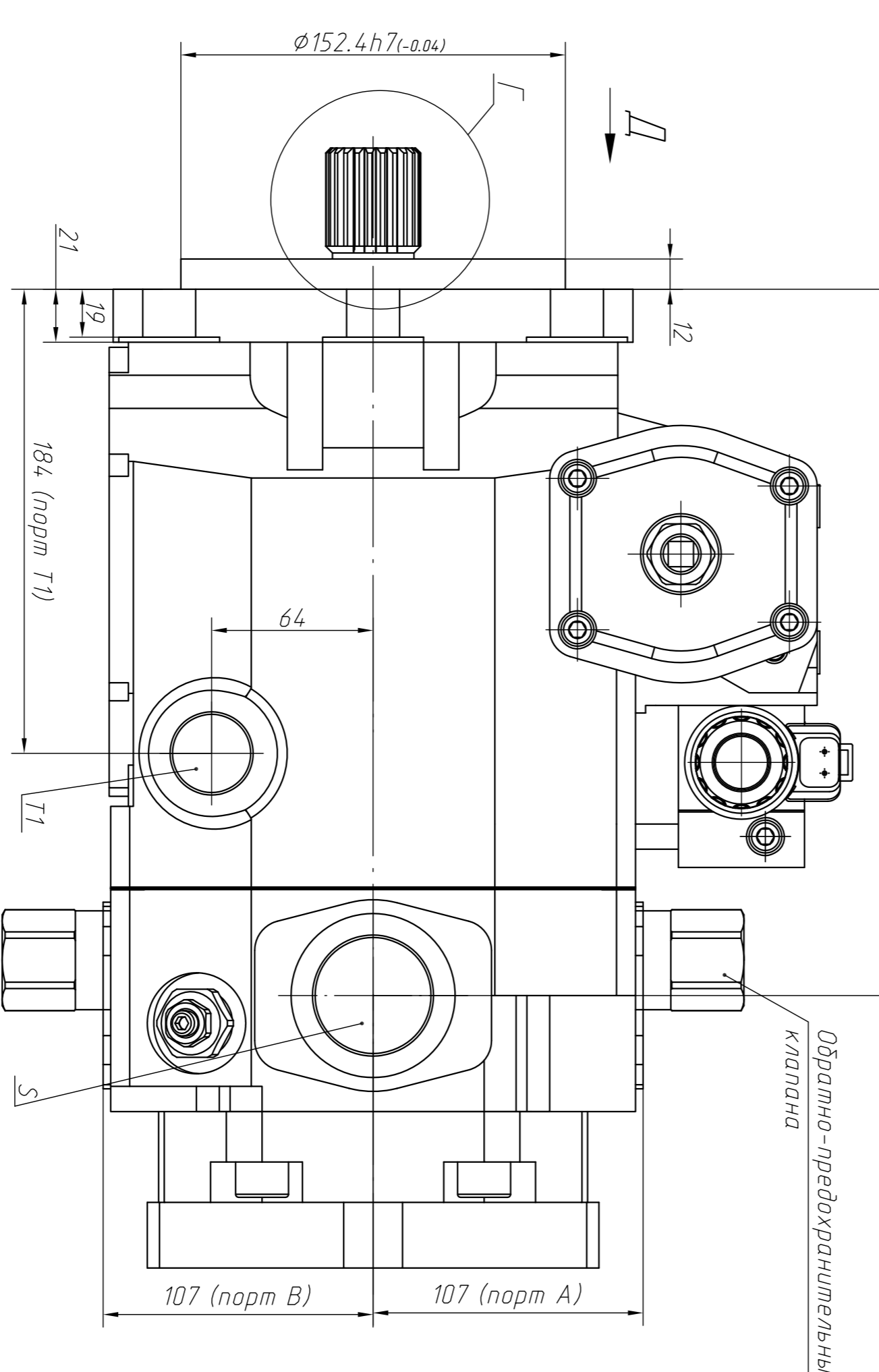
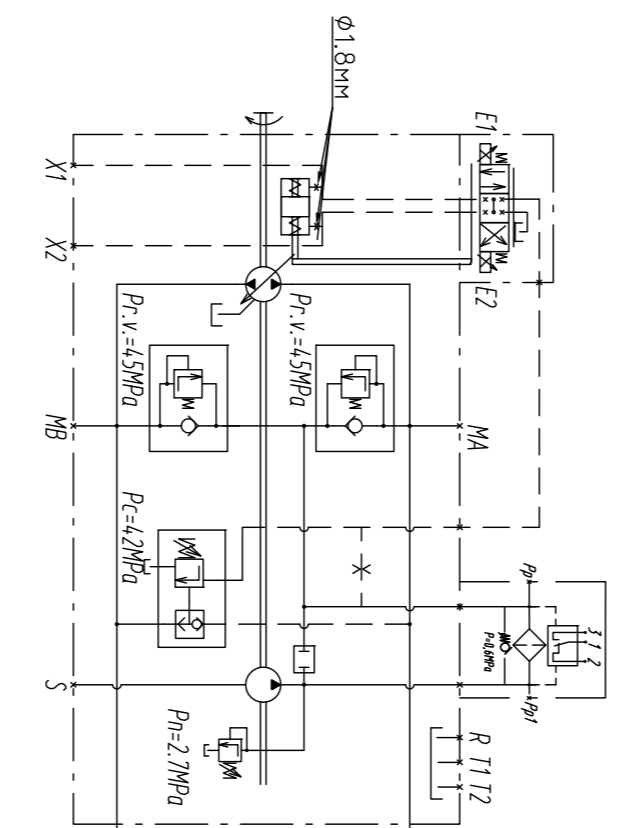


Технические характеристики

Рабочий объем V <sub>г</sub> , см <sup>3</sup> /об	0
н-цимальный	135
-максимальный	26.5
Объем насоса подпитки, см <sup>3</sup> /об	500
Часть вращающ. вала n, об/мин	2550
н-цимальный	2700
-максимальный	327
Подача Q, л/мин	34.6
н-цимальный	42
-максимальный	45
Давление нагнетания P <sub>н</sub> , МПа	4.2
-максимальное	4.5
Давление нагнетания предохранительных клапанов МПа	4.5
Давление насосной предохранительных клапанов МПа	4.2
Давление насосной клапана опсечки МПа	4.2
Мощность потребляемая N, кВт	152.4
н-цимальная (при пот. V <sub>г</sub> max, P <sub>н</sub> nom)	170.9
-максимальная (при пот. V <sub>г</sub> max, P <sub>н</sub> max)	571
Крутящий момент T, Нм	604.6
н-цимальный (при пот. V <sub>г</sub> max, P <sub>н</sub> nom)	0.25
-максимальный (при пот. V <sub>г</sub> max, P <sub>н</sub> max)	0.5
Давление дренажа P <sub>др</sub> , МПа	0.08
Давление на входе насоса подпитки P <sub>с</sub> , МПа (абс.)	0.08
н-цимальная рабочая	0.05
-максимальная кратковременная (T<5min) при холодном старте	0.05
Масса, кг	65

Остальные технические требования согласно ТУ 4141-006-00239882-2015

Гидравлическая схема



Окраска: эмуль-эмаль, Корроз ТУ 2312-04.1.54.651722-2004

Цвета	Черный
Твердость покрытия по методу Кеннеди (ГОСТ 5233)	0,20
Прочность покрытия при ударе по прибору У-2М	не менее 50
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2)°С к статической воздействию воды, ч, не менее (ГОСТ 9.403 метод А и п.5.10)	48
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2)°С к статической воздействию индустриального масла, ч, не менее (ГОСТ 9.403 метод А и п.5.12)	312

Характеристики управления

Рабочий объем V <sub>г</sub> , см <sup>3</sup> /об	0
н-цимальный	135
-максимальный	26.5
Объем насоса подпитки, см <sup>3</sup> /об	500
Часть вращающ. вала n, об/мин	2550
н-цимальный	2700
-максимальный	327
Подача Q, л/мин	34.6
н-цимальный	42
-максимальный	45
Давление нагнетания P <sub>н</sub> , МПа	4.2
-максимальное	4.5
Давление нагнетания предохранительных клапанов МПа	4.5
Давление насосной предохранительных клапанов МПа	4.2
Давление насосной клапана опсечки МПа	4.2
Мощность потребляемая N, кВт	152.4
н-цимальная (при пот. V <sub>г</sub> max, P <sub>н</sub> nom)	170.9
-максимальная (при пот. V <sub>г</sub> max, P <sub>н</sub> max)	571
Крутящий момент T, Нм	604.6
н-цимальный (при пот. V <sub>г</sub> max, P <sub>н</sub> nom)	0.25
-максимальный (при пот. V <sub>г</sub> max, P <sub>н</sub> max)	0.5
Давление дренажа P <sub>др</sub> , МПа	0.08
Давление на входе насоса подпитки P <sub>с</sub> , МПа (абс.)	0.08
н-цимальная рабочая	0.05
-максимальная кратковременная (T<5min) при холодном старте	0.05
Масса, кг	65

Порты	SAE D38	1/4
A, B - рабочие порты	DN 15	M14x2, 25-зубчатая резьба
M, MB - порты для измерения рабочего давления	ISO 1179-1	G 1/4, 14-зубчатая резьба
X1, X2 - порты для измерения давления подпитки	ISO 1179-1	G 1/4, 14-зубчатая резьба
Fa, Fe, Fe1 - порты для измерения давления подпитки	ISO 1179-1	G 1/4, 14-зубчатая резьба
S - клапанов для опсечки	ISO 9974	M4x0.2, 24-зубчатая резьба
T1, T2 - дренажные порты	ISO 9974	M3x0.2
R - отверстие для выпуска воздуха	ISO 1179-1	G 1/4, 14-зубчатая резьба

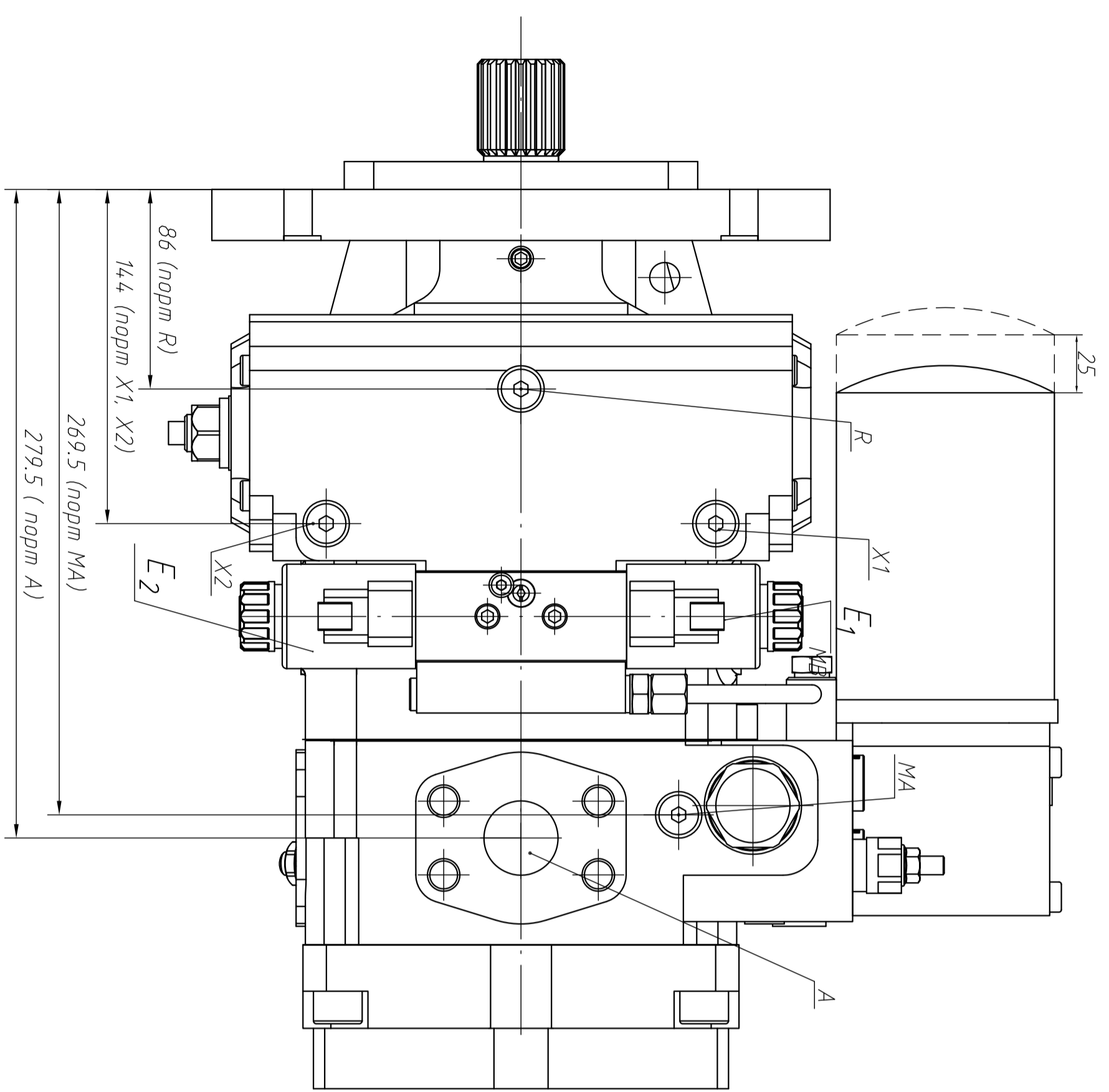
Код для заказа: 416.0.135R33TF4E22E4/VNF3PBY1

416.0.135R33TF4E22E4/VNF3P

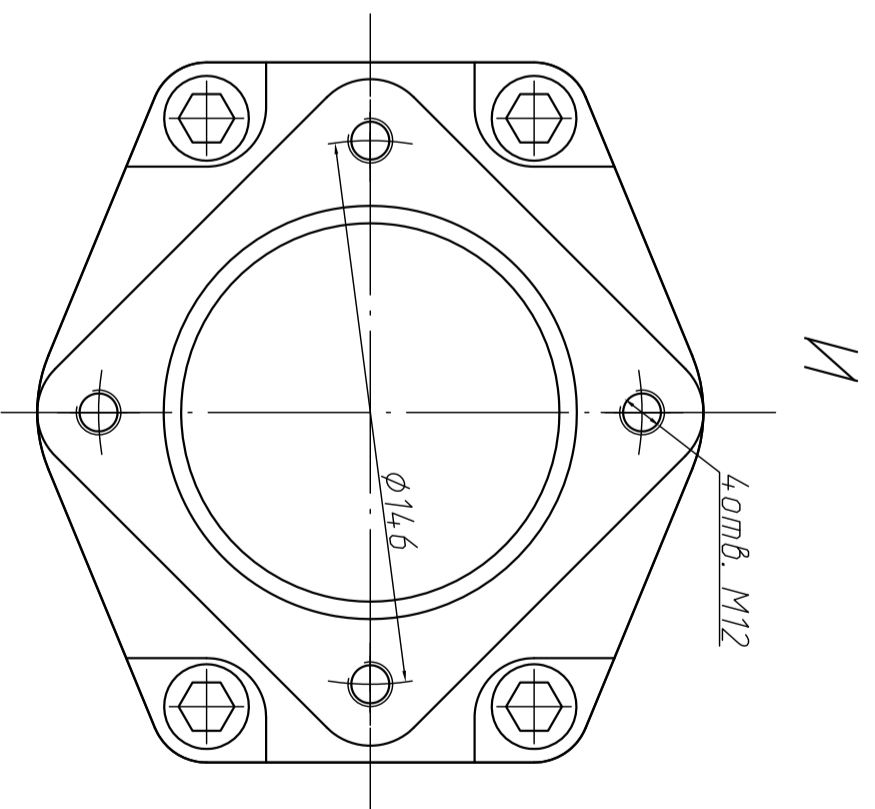
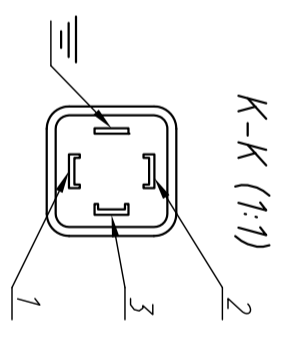
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.				65		1:2
Т.кондр.						
Н.к.ч.КБ						
Н.кондр.						
Учп.						

Копировать

ФОРМАТ



17



Техническая характеристика фильтра

Номинальный расход л/мин 70

Давление настройки предохранительного клапана, МПа 0,6

Давление настройки датчика загрязненности, МПа 0,5

Грязеемкость, гр 20

Тонкость фильтрации, мкм 16

Фильтр:

BT8840-MPG (Baldwin)  
HF6552 (Fleetguard)

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4 16.0.135R Y337F44E22E4 /BNF3NP	Лист
						2