



## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Требования к гидравлическим системам

2.1.1 Гидропривод машины, на которой устанавливается клапан, должен соответствовать ГОСТ 17411-91.

2.1.2 Трубопроводы гидросистемы перед установкой на машину должны быть тщательно очищены от производственных загрязнений и промыты рабочей жидкостью, пропущенной через фильтр с тонкостью очистки 25 мкм.

2.1.3 Конструкция и монтаж гидросистемы должны обеспечивать герметичность трубопроводов, свободный доступ к органам управления.

### 2.2 Требования к рабочей жидкости

2.2.1 Нормальная работа клапана гарантируется при использовании рабочей жидкости (масла), характеристики которой соответствуют значениям, приведенным в таблице 2.

Таблица 2 - Характеристика рабочей жидкости

Кинематическая вязкость при тонкости фильтрации 25 мкм, мм <sup>2</sup> /с (сСт): - оптимальная - максимальная пусковая - минимальная кратковременная	20 - 35 1500 5
Класс чистоты рабочей жидкости по ГОСТ 17216-2001	12
Температура рабочей жидкости при эксплуатации, °С	от минус 40 до +75

Рекомендуемые марки рабочей жидкости (масла) приведены в каталоге и на сайте изготовителя - [www.psm-hydraulics.ru](http://www.psm-hydraulics.ru).

### 2.3 Подготовка изделия к использованию

2.3.1 Перед монтажом клапана удалить заглушки из присоединительных отверстий.

2.3.2 Присоединительные отверстия выполнены по DIN3852-1.

2.3.3 При монтаже соблюдать правила безопасности в соответствии с ГОСТ Р 52543-2006.

2.3.4 Клапан тормозной крепится двумя болтами к полику кабины водителя.

2.4 Порядок действия обслуживающего персонала при эксплуатации клапана.

#### 2.4.1 При вводе в эксплуатацию:

- проверить затяжку резьбовых соединений крепления клапана и трубопроводов;

- проверить уровень рабочей жидкости в баке;

### 2.5 Проверка работоспособности изделия

#### 2.5.1 Во время работы требуется следить за:

- наружной герметичностью клапана;

- уровнем жидкости в баке;

- температурой рабочей жидкости;

- давлением в напорной линии гидросистемы на входе в клапан;

- герметичностью всех соединений.

2.5.2 В процессе эксплуатации следить за чистотой фильтров в соответствии с руководством по эксплуатации машины. Рекомендуется применять фильтры с индикаторами загрязненности.

## 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Клапан не требует технического обслуживания.

## 4 ХРАНЕНИЕ, КОНСЕРВАЦИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1 Клапан должен храниться в условиях хранения 1 по ГОСТ 15150-69 законсервированными и упакованными.

4.2 Консервация клапана для хранения – в соответствии с ГОСТ 9.014-78; вариант защиты ВЗ-1. Срок консервации три года.

4.3 Переконсервацию выполнять консервационными смазками по ГОСТ 9.014-78 по варианту ВЗ-2.

4.4 Транспортировать упакованные клапана допускается любым видом транспорта.

## 5 УТИЛИЗАЦИЯ

5.1 Перед утилизацией удалить с наружных поверхностей грязь и масло, слить масло из корпуса.

5.2 Клапан утилизируются как изделие, содержащее черные металлы.